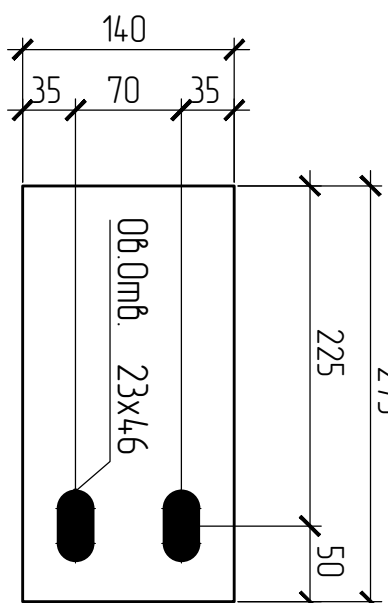
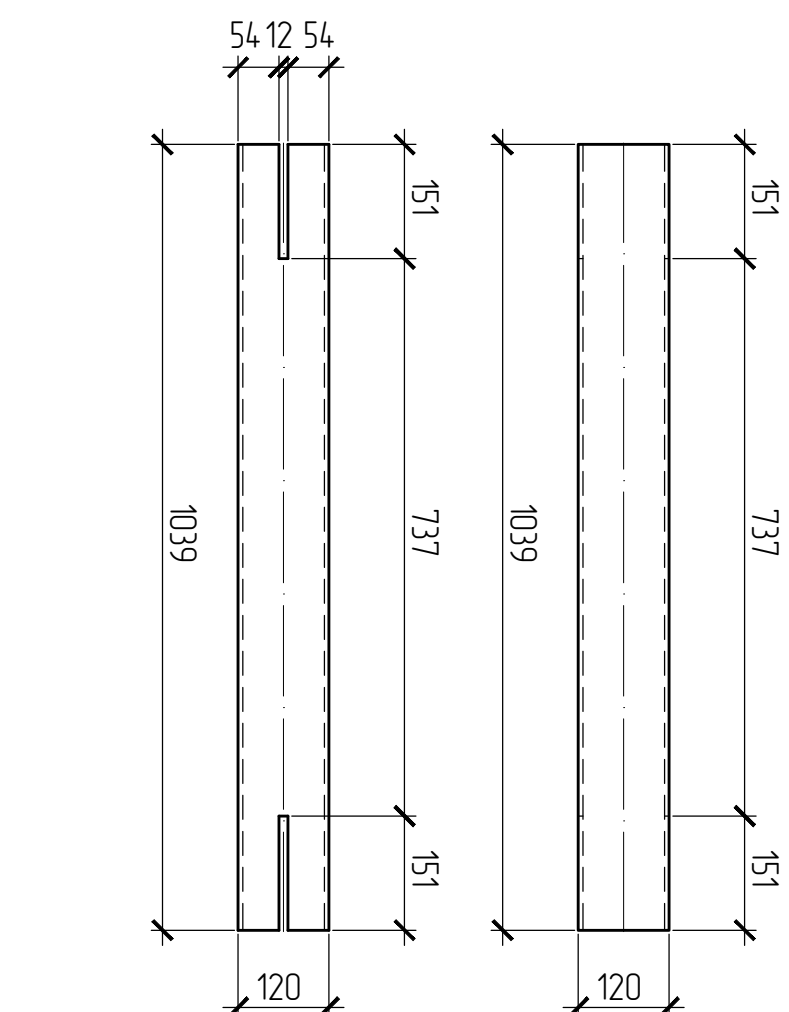
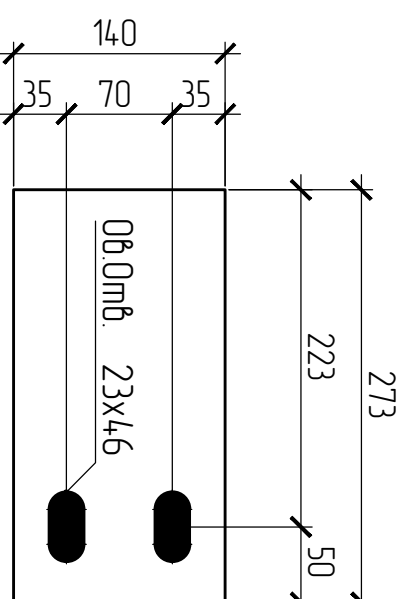
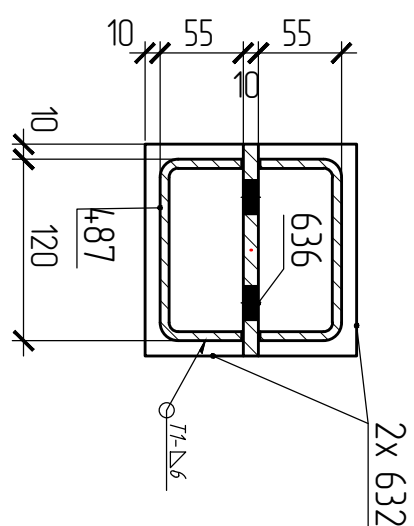
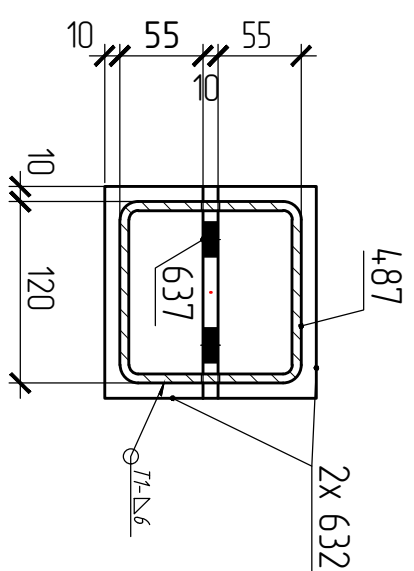
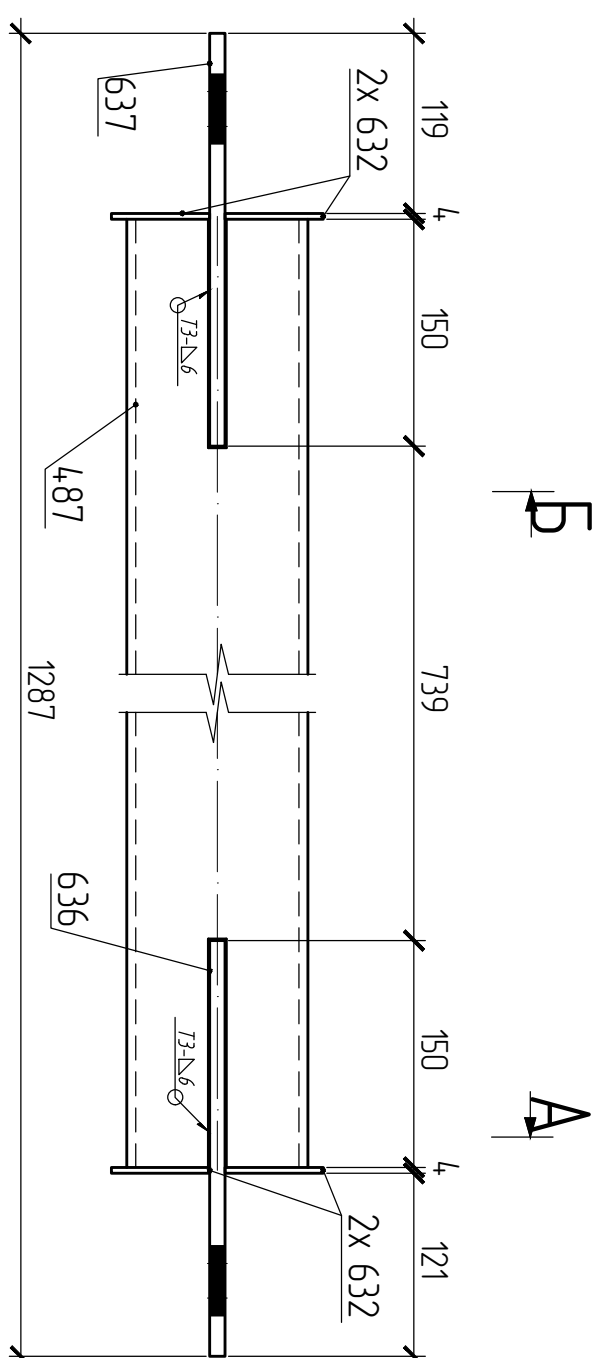
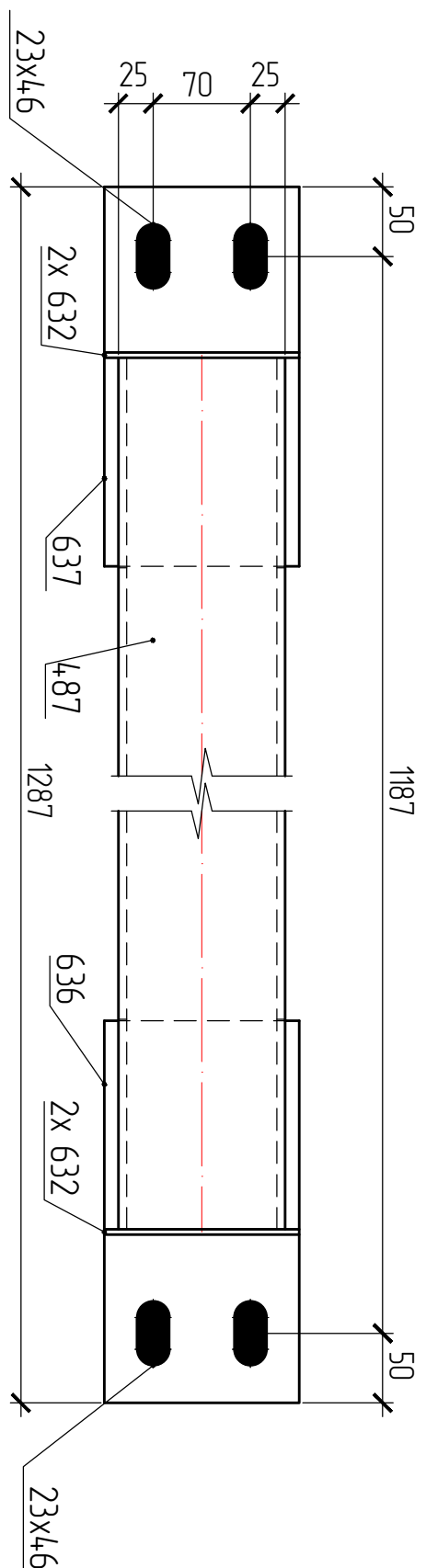


Мапка СТ1-2 (5 шм.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мен-та	№ де-мо-ну	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		м	н			Объём демолу	Всех шт.		
СТ-2	487	1		Гн. 120х6	1039	216	216		
	632	4		- 65х4	140	03	11		
	636	1		- 140х10	275	3	3		
	637	1		- 140х10	273	3	3		
		Вес спорных швов		%		0,3		29	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 10	301	С245	
Г 14	57	С245	
ГН 120х6	1078	С245	
На сборные швы:		14	
Итого:	1451		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемент та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
ГП-2	5	29	145,1
Общий вес		145,1	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить (Ф-021-2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

147,1-KM10

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

П/ОЦЕНКА ПОКАЗАТЕЛИ		
Матрица	Количество в модели	Площадь всех марок
ГТ-2	5	333

[illegible]